

Teste


MALOSSI



CULATAS

Características técnicas

- Material: aleación especial de aluminio fundido a presión
- Geometría de las superficies de intercambio térmico nuevamente calculada y sobredimensionada (modelos enfriados por aire)
- Secciones y recorridos de los circuitos de enfriamiento nuevamente calculados y dimensionados (modelos enfriados por líquido)
- Procesamiento en máquinas de control numérico súper-exactas con herramientas de diamantes
- Tratamiento superficial antioxidante

ATENCIÓN

Las culatas Malossi equipadas con anillo de sello oring se tienen que montar directamente en el cilindro, sin interponer otras juntas ni masilla impermeable.

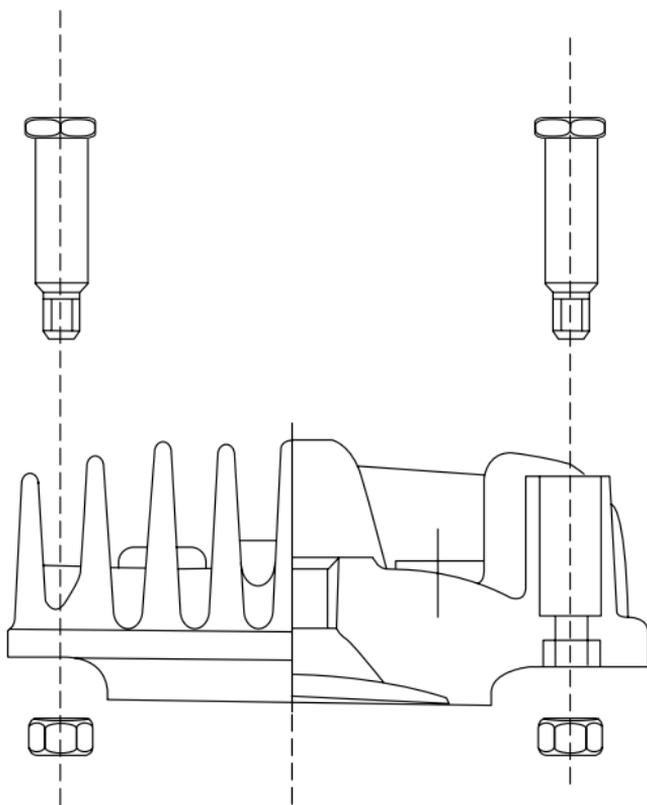
Instrucciones de montaje

Limpiar cuidadosamente la superficie de apoyo del cilindro y soplar con aire comprimido la superficie de la culata y la ranura del anillo de sello realizada en la misma. Durante el montaje, procurar que la junta de goma no quede dañada, introducir las arandelas, atornillar las tuercas y apretarlas en sentido cruzado 1,2 Kgm.

Art. 3812770 - 3812771 - 3812773

Para los scooter Yamaha CRZ y CT en las culatas 3812770, 3812771 y 3812773 se han previsto dos uniones que se tienen que aplicar en la culata (**Fig. 1**). Los componentes, con las tuercas correspondientes, están incluidos en el juego y se han previsto para soportar la envoltura transportadora del enfriamiento forzado.

Fig. 1



06/2023 - 7312770

TESTE

Teste
Cylinder heads
Culasses
Zylinderkopf
Culatas

MADE IN ITALY

**Our Cylinder heads
Univers**



malossi.com

