

Teste

  
**MALOSS**



# CULATAS

## Características técnicas

- Material: aleación especial de aluminio fundido a presión
- Geometría de las superficies de intercambio térmico nuevamente calculada y sobredimensionada (modelos enfriados por aire)
- Secciones y recorridos de los circuitos de enfriamiento nuevamente calculados y dimensionados (modelos enfriados por líquido)
- Procesamiento en máquinas de control numérico súper-exactas con herramientas de diamantes
- Tratamiento superficial antioxidante

## ATENCIÓN

Las culatas Malossi equipadas con anillo de sello oring se tienen que montar directamente en el cilindro, sin interponer otras juntas ni masilla impermeable.

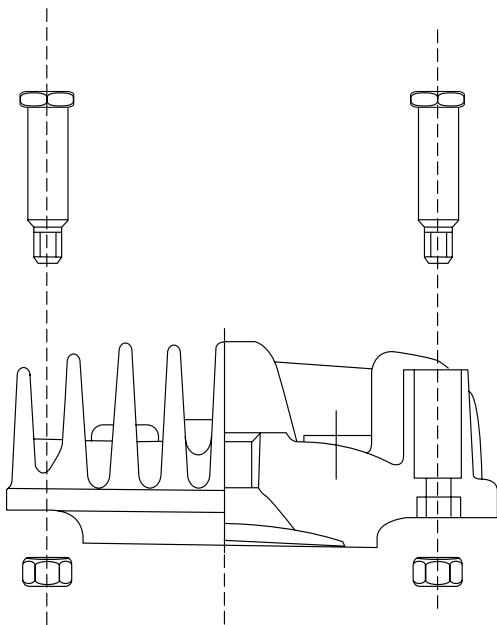
## Instrucciones de montaje

Limpiar cuidadosamente la superficie de apoyo del cilindro y soplar con aire comprimido la superficie de la culata y la ranura del anillo de sello realizada en la misma. Durante el montaje, procurar que la junta de goma no quede dañada, introducir las arandelas, atornillar las tuercas y apretarlas en sentido cruzado 1,2 Kgm.

### **Art. 3812770 - 3812771 - 3812773**

Para los scooter Yamaha CRZ y CT en las culatas 3812770, 3812771 y 3812773 se han previsto dos uniones que se tienen que aplicar en la culata (**Fig. 1**). Los componentes, con las tuercas correspondientes, están incluidos en el juego y se han previsto para soportar la envoltura transportadora del enfriamiento forzado.

**Fig. 1**



06/2023 - 7312770

# TESTE

Teste  
Cylinder heads  
Culasses  
Zylinderkopf  
Culatas

**MADE IN ITALY**

**Our Cylinder heads  
Univers**



**malossi.com**

